

REVENDEICATIONS

1. Procédé de fabrication de bétons à haute résistance mécanique en compression obtenu par mélange de gravillons à forte résistance à la compression, de sables et de ciment en milieux aqueux, caractérisé par le fait que l'on utilise des sables en céramique poreuse telle que la terre cuite, ayant une granulométrie comprise entre 0,1 et 5mm dont le diamètre des pores est compris entre 0,5 et 15 microns et choisi de façon à être légèrement supérieur à la grosseur des cristaux du ciment utilisé.

2. Procédé de fabrication/selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'on utilise du ciment désigné sous le nom de CPA 400 HTS avec un sable dont le diamètre des pores est compris entre 0,5 et 2 microns et dont 65 % des pores ont un diamètre compris entre 1 et 1,5 micron.

3. Procédé de fabrication/selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'on utilise du ciment désigné sous le nom de CPA 400 avec un sable dont le diamètre des pores est compris entre 1 et 15 microns et dont 60 % des pores ont un diamètre compris entre 5 et 10 microns.

4. Procédé de fabrication de bétons selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'on utilise du ciment fondu avec un sable dont le diamètre des pores est compris entre 1 et 15 microns et dont 60 % des pores ont un diamètre compris entre 5 et 10 microns.

5. Procédé de fabrication de bétons selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les constituants des terres cuites utilisées pour réaliser le sable artificiel sont choisis parmi les argiles kaoliniques, les argiles illitiques et les marnes.

6. Procédé de fabrication de bétons selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'on utilise du sable artificiel de granulométrie comprise entre 0,1 et 5 mm et des gravillons de porphyre de granulométrie comprise entre 5 et 18 millimètres.

7. A titre de produits industriels nouveaux, les bétons obtenus par un procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes.